

REITHER offers

Solutions for Clean Air

Advanced Technology for Separation of Dust, Aerosol and Gas

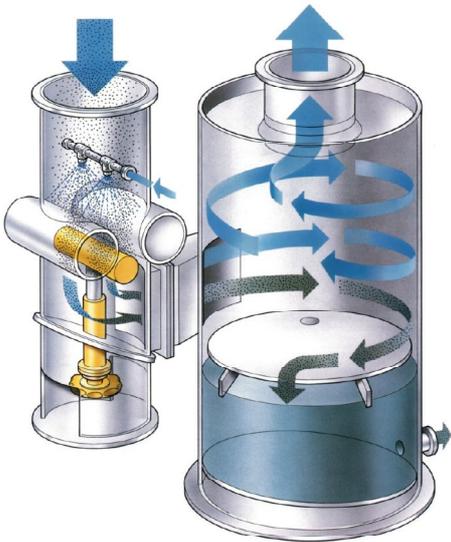
Company Profile

REITHER Venturixäscher GmbH는 대기오염 정화를 전문으로 하는 엔지니어 서비스 회사이다. 우리의 시장 전략은 혁신적이고 전세계적인 특허화 된 기술을 Licensees와 적용 범위에서 상담을 통해 판매를 촉진하는 것이다. 우리의 상품들은 11개 나라 13개 회사에 의해서 생산, 판매되어진다. 주요 업무는 새로운 적용분야를 찾아서 개발, 설계 하는 업무이다.

Products

국제 특허화된 Venturi Scrubber System REITHER의 다양한 모델

1. Venturi Scrubber System REITHER



적용처:
배출되는 미세먼지, 산성가스, 폭발성, 발연성 가스, 연소, 페인트 입자 등의 정화장치에 요구되는 사항들

- 높은 분리 효율
- 낮은 투자 비용
- 낮은 운전 비용
- 운전의 정확성

액상의 수집물이 이러한 요구들을 만족시킨다.

Venturi Scrubber

내에 입자분리를 향상시키는 방법 연구

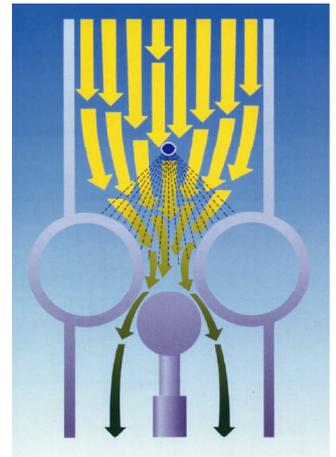
- 보다 적은 입자의 turbulent agglomeration 으로 입자를 크게 만든다.
- 수증기를 이용해 미립자를 condensate 흡착으로 입자를 크게 만든다.

장점

- 간단한 소형 디자인
- 효율적인 비용
- sub-micron 범위 내에 높은 포집 효율
- Dust와 가스 동시 분리
- Venturi throat의 조정- 수동/자동
- 높은 온도의 주입가스 취급 가능
- 먼지가 묻치지 않는다
- 부식에 강한 PP, PVC, FRP, Stainless Steel, Hastelloy 와 같은 다양한 소재로 제작 가능
- 규격화된 디자인

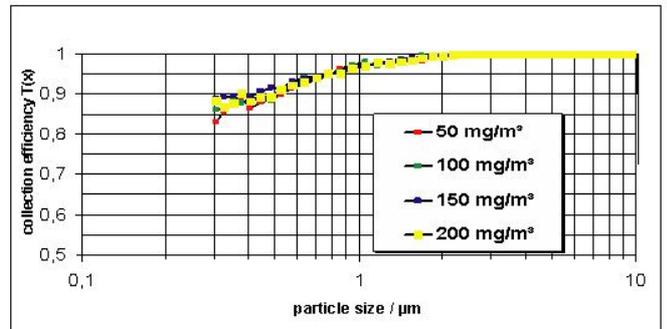


Venturi throat 내부



작용의 개념도

Fractional 과 전체 포집 효율



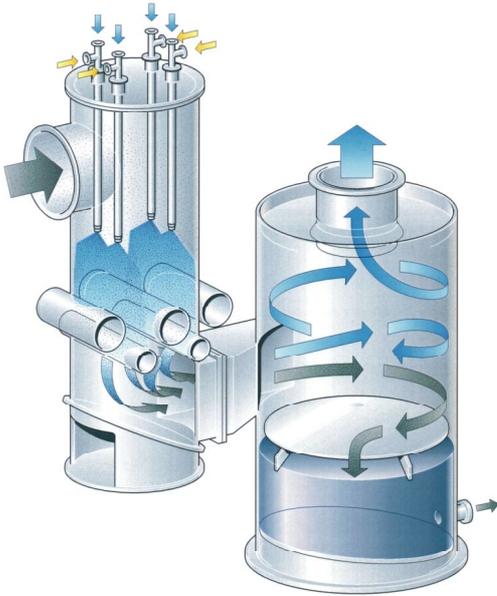
Dust concentration, crude gas	50 mg/m³	100 mg/m³	150 mg/m³	200 mg/m³
Total collection efficiency	99,86%	99,87%	99,88%	99,87%

먼지농도의 영향

V=100 m³/h, Q=200 l/h, s=1.5 mm

2. Venturi Scrubber System BAYER-REITHER

배출 공기 정화 공정의 개략도

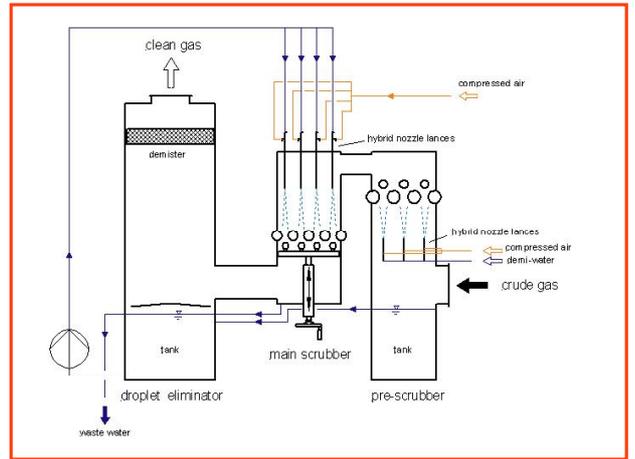


적용분야

- 화학 산업
- 제약 산업
- 화학폐기물 소각
- 기화장치
- 폐수 처리
- 슬러지 관리
- 제철 산업
- 식품 산업
- 유리 산업
- 기타

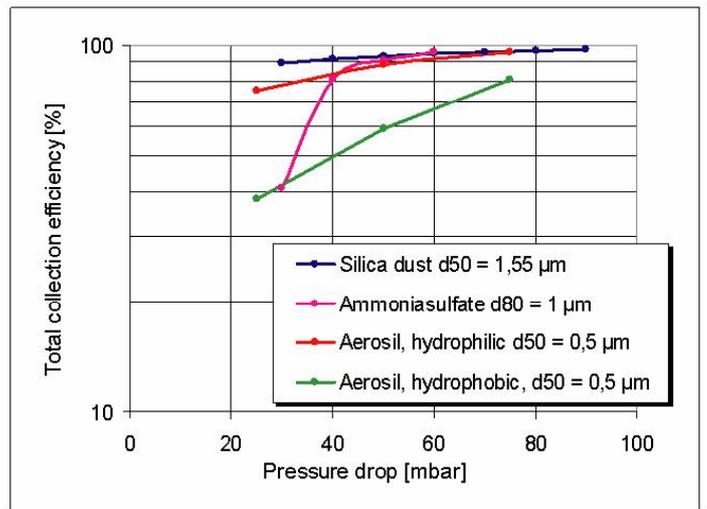
장점

- 간단한 설계, 경제적인 비용
- hybrid atomising에 의해 가스의 낮은 압력손실, 높은 분리효율
- 높은 경쟁력
- 입자와 가스 동시에 분리, 높은 유효성
- 쉬운 수리와 작은 디자인으로 현존하는 송풍기를 바꿀 필요가 없음

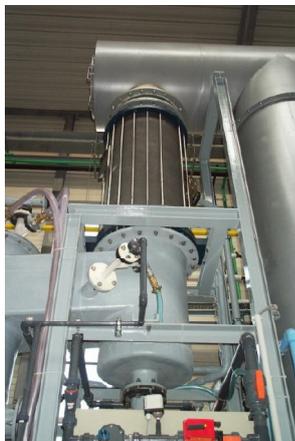
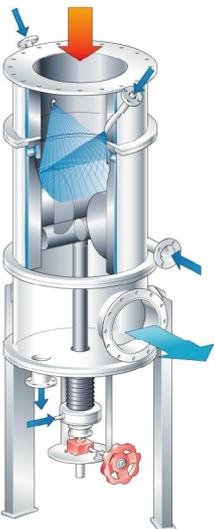


← 적용에:
방직, 가죽 기술을
위한 첨가제의 생
산에 사용되는
System

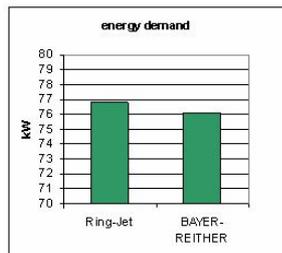
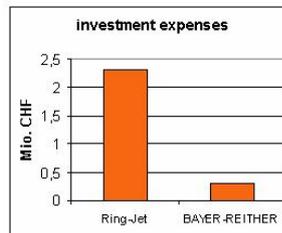
System REITHER Venturi scrubber 테스트 결과



3. Venturi Quench System REITHER

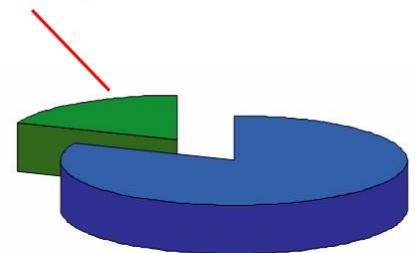


REITHER 시스템에 들어가
기전에 fuel gas를 식혀주는
Quench 시스템



투자과 운전 비용의 비교
Total annual cost CHF/a
operating expenses, depreciation,
capital interest

BAYER_REITHER 102.210,00



Ring-Jet 450.427,00